

Die Bildungspartner: HFH und HILL

Der Masterstudiengang Maschinenbau wird gemeinsam von der Hamburger Fern-Hochschule und dem Heilbronner Institut für Lebenslanges Lernen (HILL), der akademischen Weiterbildungseinrichtung der Hochschule Heilbronn (HHN), in Fernstudienform durchgeführt. Er verfolgt als Ziel, Ihre fachliche und berufliche Weiterentwicklung zu fördern. Hieraus leitet sich die Zielsetzung ab, Sie durch die Vermittlung von Kompetenzen zu befähigen, die Studieninhalte und die daraus erworbenen fachlichen Qualifikationen in der Unternehmenspraxis aufgabengerecht anzuwenden und umzusetzen. Zudem sollen Sie die Dynamik des Berufs- und Tätigkeitsumfeldes als positive Herausforderung verstehen und damit erfolgreich umgehen können.

Wenn Sie sich für ein Masterstudium Maschinenbau entscheiden, studieren Sie an einer der größten privaten Hochschulen Deutschlands – mit rund 11.000 Studierenden, 7.000 Absolventen, einem hochwertigen Bildungsangebot und mit einem Studienkonzept, das sich vor allem an Menschen in Beruf oder Ausbildung richtet und auf exzellenten und individuellen Service während des gesamten Studiums setzt.

Die Präsenzphasen, die Sie an der Hochschule Heilbronn besuchen, bieten Ihnen außerdem die Möglichkeit, in optimaler Studienatmosphäre mit modernen Instituten, bestens ausgestatteten Lehrräumen, Laboren und Rechenzentren in einer der wirtschaftlich stärksten Regionen Deutschlands zu studieren.

Umfassend geprüft und zertifiziert.

ACQUIN Der Masterstudiengang Maschinenbau ist durch ACQUIN akkreditiert.



Die Vertragsbedingungen unserer Studienangebote wurden durch die Staatliche Zentralstelle für Fernunterricht (ZFU) geprüft und zugelassen.

Studienkonzept: Der Schlüssel zum Erfolg heißt Effizienz.

Unser Studienkonzept haben wir gemäß den Empfehlungen des Wissenschaftsrats, des wichtigsten wissenschaftspolitischen Beratungsgremiums in Deutschland, entwickelt. Es spricht Menschen an, die wissen, was sie wollen, und die sich Wissen flexibel und effizient aneignen möchten. Wir bieten Ihnen deshalb ein durchdachtes Fernstudienmodell an, das

- Selbststudien- und Präsenzphasen optimal integriert und in sinnvoller Weise abwechselt,
- einen abgestimmten Methodenwechsel und eine sinnvolle Methodenvielfalt aufweist,
- Ihre berufliche Kompetenz und Erfahrung angemessen berücksichtigt und
- so gestaltet ist, dass Sie in einem überschaubaren Zeitraum ein Studium neben Ihrer beruflichen Tätigkeit absolvieren können.

Der einzelne Student ist unser Maßstab

Wer berufsbegleitend studiert, muss gut organisiert sein. Aber auch der Rahmen muss stimmen. Daher betreuen wir an der HFH unsere Studierenden umfassend und sehr persönlich. Wenn es darauf ankommt, agieren wir als private Hochschule besonders flexibel und eröffnen neue Perspektiven.

Uns ist es wichtig, unsere Studierenden in einem für sie realistisch planbaren, überschaubaren Zeitraum zum erfolgreichen Abschluss zu führen. Denn ihr Erfolg ist unser Ansporn.

Studienbeginn:
1. Januar und 1. Juli

Die Studienorte der HFH Hamburger Fern-Hochschule



Fotos: Arne C. Gerson, fotolia.de



Fordern Sie Ihren
Studienführer an.

Alter Teichweg 19
22081 Hamburg
Deutschland

Telefon: +49 40 35094-360
Telefax: +49 40 35094-310
info@hamburger-fh.de
www.hamburger-fh.de

© HFH 01/2016

Berufsbegleitend studieren



Masterstudiengang Maschinenbau

Master of Engineering (M.Eng.)

HFH · Hamburger Fern-Hochschule

Der Masterstudiengang Maschinenbau

Der Maschinen- und Anlagenbau ist einer der führenden Industriezweige der Bundesrepublik Deutschland. Das hohe technische Niveau der Produkte begründet seinen weltweiten Ruf als Innovationsbranche. Im globalen Wettbewerb punktet die Branche mit ganzheitlichen innovativen Lösungen in hoher Qualität und kann sich als Weltmarktführer in vielen Bereichen behaupten.

Innovationen werden von Menschen gemacht. Entsprechend sind gut ausgebildete Fachkräfte jeder Qualifikationsstufe überlebenswichtig. Unternehmen sind auf eine gleichbleibend hohe Qualität und sich erhöhende Quantität an Ingenieuren angewiesen.

Mit dem Masterstudiengang Maschinenbau liegt ein Studienangebot vor, das einen Beitrag zur Deckung der Nachfrage von Unternehmen nach Ingenieuren leisten kann und wird. Er wird gemeinsam durchgeführt von der Hamburger Fern-Hochschule und dem Heilbronner Institut für Lebenslanges Lernen (HILL) in Kooperation mit der Hochschule Heilbronn, Fakultät Mechanik und Elektronik.

Die Studienzeit des Masterstudiengangs Maschinenbau beträgt insgesamt drei Semester im Teilzeitstudium. Hinzu kommt die Zeit für die Anfertigung der Masterthesis. Bei erfolgreichem Abschluss des Studiums wird Ihnen der akademische Grad Master of Engineering (M.Eng.) verliehen.

Aufbau und Ablauf des Studiengangs

Sie setzen in Ihrem Studium Schwerpunkte im Entwicklungsmanagement sowie in Methoden und Verfahren. So lernen Sie, systematische und kreative Lösungen zu entwickeln für anspruchsvolle technische und wissenschaftliche Probleme im Umfeld des Maschinenbaus. Ihr fachliches Wissen vertiefen Sie darüber hinaus in den Schlüsselgebieten Finite-Elemente-Methoden (FEM), Robotik und Mechatronische Systeme sowie Werkstoffe. In einem Wahlpflichtmodul können Sie Ihre individuellen Neigungen berücksichtigen.

Inhaltlich gliedert sich Ihr Studium in sechs Module (zuzüglich des Moduls Wissenschaftliches Arbeiten) und schließt mit der Anfertigung der Masterthesis ab.

Inhalte der Studienmodule

- **Entwicklungsmanagement:** Innovation Management, Change Management, Prozessmanagement in der Entwicklung
- **Methoden und Verfahren:** Ausgewählte Kapitel der Mathematik, Digitale Signalverarbeitung, Statistische Versuchsplanung
- **Finite-Elemente-Methode (FEM):** Ausgewählte Methoden der Finiten Elemente, FEM-Labor, Blechumformung mit FEM-Simulation
- **Robotik und Mechatronische Systeme:** Robotersysteme, Antriebe der Mechatronik
- **Werkstoffe:** Modernes Werkstoffdesign in der industriellen Praxis, Industrielle Prozesse in der Werkstofftechnik
- **Wahlpflichtmodul**
Die in das Wahlpflichtmodul integrierten Wahlmöglichkeiten zur zielgerichteten fachlichen Vertiefung in ausgewählten Gebieten ermöglichen es Ihnen, an Ihre beruflichen Erfahrungen und an Ihre Interessen anzuknüpfen. Aus dem Spektrum der Angebote sind insgesamt zwei Teilmodule und ein Labor zu wählen.
 - **Teilmodule:** Ausgewählte Kapitel des Maschinenbaus, Computational Intelligence im Maschinenbau, Optische Fertigungsmesstechnik, Unternehmensführung
 - **Labore:** Vertiefungslabor Maschinenbau, Roboterlabor und -schulung, Virtuelle Produktentwicklung – CAD/DMU

Abschluss des Masterstudiengangs

Das Masterstudium Maschinenbau schließt mit der Masterthesis ab. Diese fertigen die Studierenden im Regelfall im 4. Semester berufsbegleitend an. Der Aufbau des Masterstudiengangs bietet Ihnen aber auch die Möglichkeit, das Studium bereits nach drei Semestern zu beenden. Sofern Sie die Leistungsnachweise des 1. und 2. Semesters erfolgreich abgeschlossen haben, können Sie Ihre Abschlussarbeit auch parallel zu den Modulen des 3. Semesters anfertigen. Diese Option wurde für solche Studierende vorgesehen, die entweder deutlich mehr Zeit für das Studium aufwenden können, als es von voll berufstätigen Studierenden



erwartet werden kann (z. B. Teilzeitbeschäftigte), oder die die Bearbeitung der Masterthesis in idealer und umfassender Weise (insbesondere auch inhaltlich) mit der beruflichen Tätigkeit verknüpfen können.

Im Normalfall eines berufstätigen Studierenden ist aber davon auszugehen, dass die Abschlussarbeit im Anschluss an die ersten drei Semester geschrieben wird.

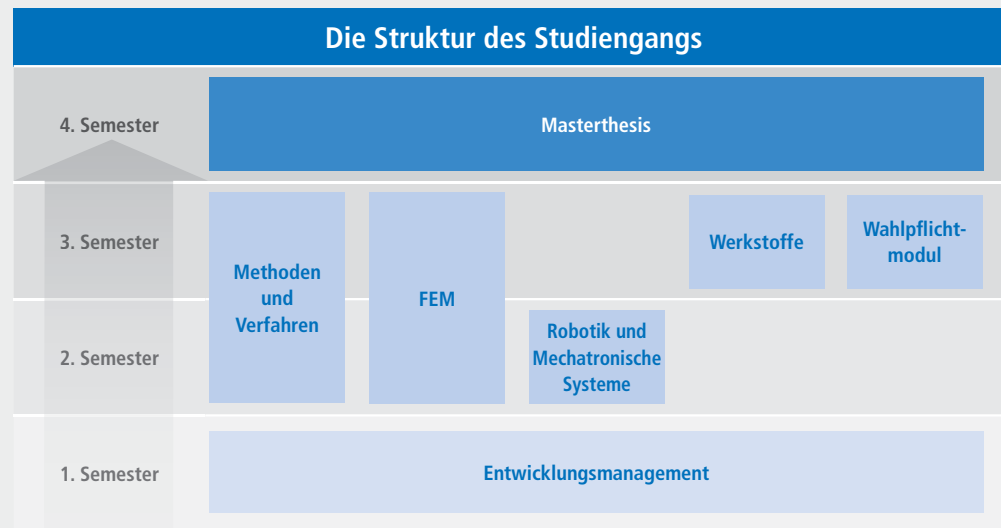
Master of Engineering

Studienbeginn:
1.1. und 1.7.
eines jeden Jahres

Studiendauer:
3 Semester
zzgl. Masterthesis

Studiengebühr/Monat:
€ 490,- (18 Monatsraten)

Studiengebühr gesamt:
€ 8.820,- zzgl. Prüfungsgebühren
für die Masterthesis: € 850,-



Hinweis: Unter besonderen Umständen kann das Studium auch nach dem 3. Semester beendet werden.